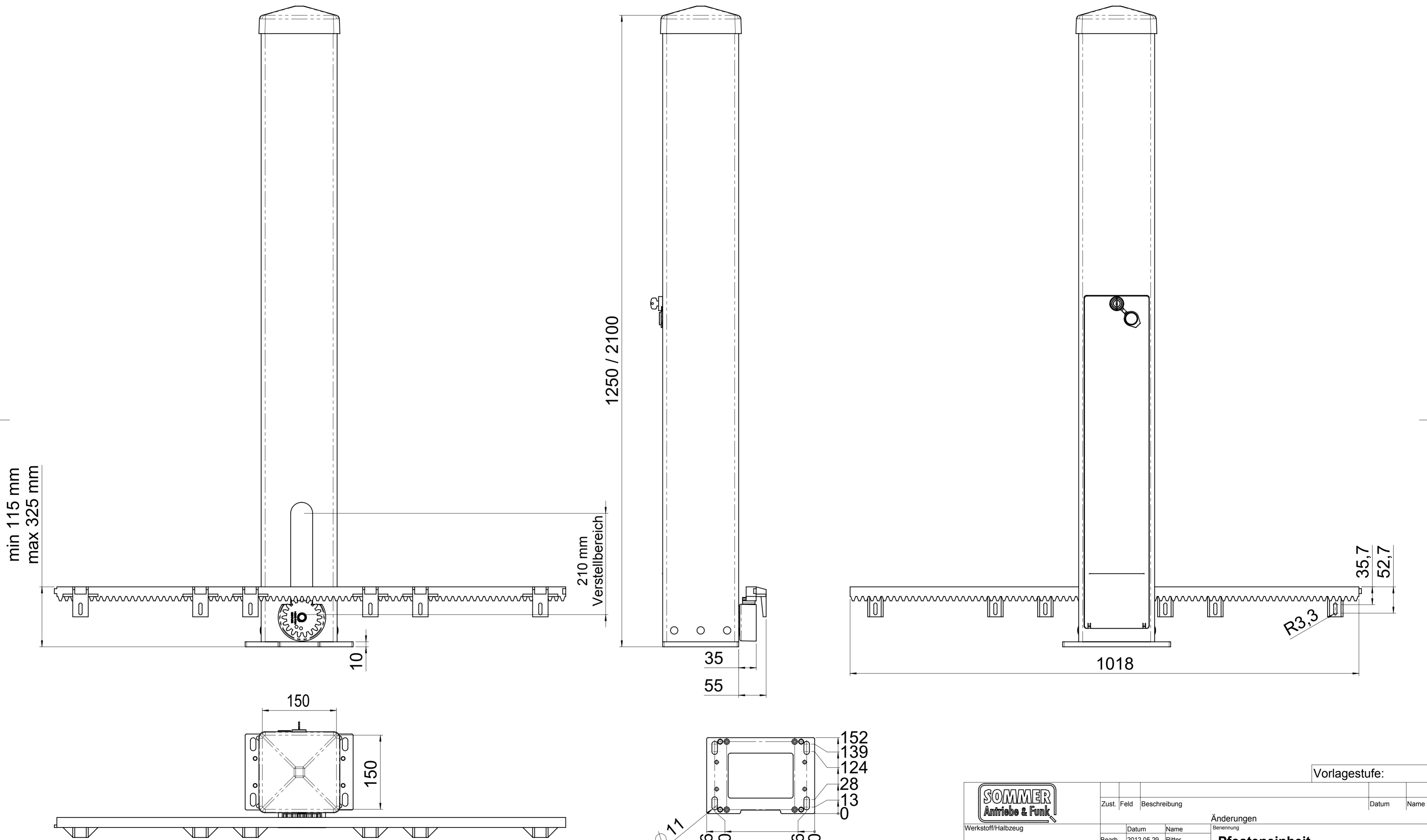


Prüfungen:
Die Teile sind nach dem von Firma Sommer freigegebenen Prüfplan bei der Herstellung zu prüfen. Änderungen am Fertigungsprozeß und /oder am Prüfplan, sind Firma Sommer generell zur Einsicht vorzulegen.



Vorlagestufe:

Zust.		Feld		Beschreibung		Datum		Name	
Werkstoff/Halbzeug		Datum		Name		Änderungen		Benennung	
Oberflächenbehandlung		Bearb.		2012.05.29		Ritter		Pfsteneinheit SP900	
Zulässige Abw. für Maße ohne Toleranzangabe		Gepr.		2012.09.14		Ritter			
Im Zweifelsfall nachfragen!		Freig.		2012.09.14		Ritter			
Maßstab		1:5		Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und Eigentum der Firma Sommer Antriebs- und Funktechnik GmbH.		Artikelnummer		Format	
ISO 2768-mK		Schutzvermerk ISO 16016 beachten!		Ers. für:		3700V000		A2	
		Ers. durch:				1		Blatt	
						1		1 BI	