



MANUEL UTILISATEUR MOTEURS DAAB MT/MK2/MA2/M10

Utgåva 1



FAAC Nordic AB

BOX 125, SE-284 22 PERSTORP SWEDEN TEL. +46 435 77 95 00 FAX +46 435 77 95 29

www.faac.se

Sommaire		
Déclaration de Conformité.....	3	
Sécurité.....	4	
Généralités	4	
Emballage et déballage colis.....	4	
Généralités.....	4	
Introduction	5	
Utilisation conforme.....	5	
Marquage.....	5	
Plaque signalétique.....	5	
Opérateur à fin de course MA2/MK2	6	
Schéma.....	6	
Structure et fonctionnement.....	6	
Dimensions.....	7	
Spécifications techniques.....	7	
Moteurs électriques.....	7	
Configuration.....	7	
Installation et mise en service.....	8	
Montage.....	8	
Montage latéral.....	8	
Montage plaque d'ancrage.....	8	
Bras Moteur.....	9	
Support de Portes et bras.....	9	
Montage Portes Accordéon.....	9	
Plaque d'ancrage.....	10	
Bras moteur.....	10	
Attache Portes.....	11	
Bras de liaison.....	11	
Montage avec espace latéral limité.....	11	
Support et platine de fixation moteur.....	12	
Bras moteur.....	12	
Attache porte.....	12	
Plaque d'ancrage pour bras articulé.....	13	
Bras articulé porte.....	14	
Montage bras à coulisse.....	15	
Plaque d'ancrage et fixation moteur.....	15	
Bras moteur.....	15	
Montage moteurs d'entraînement.....	16	
Opérateurs à Fin de course MT	18	
Description.....	18	
Dimension.....	18	
Spécifications techniques.....	20	
Installation et mise en service.....	21	
Montage latéral.....	21	
Plaque d'ancrage.....	21	
Bras moteur.....	22	
Attache avant et bras de liaison.....	22	
Montage moteur au-dessus du linteau.....	22	
Plaque d'ancrage centrale.....	23	
Bras moteur.....	23	
Attache porte.....	24	
Bras de liaison.....	24	
Montage avec espace latéral limité.....	25	
Support et platine de fixation moteur.....	25	
Bras Moteur.....	25	
Attache Portes.....	25	
Plaque d'ancrage pour bras articulé.....	26	
Bras de liaison.....	27	
Réglage Fin de course moteur	28	
Déverrouillage rapide.....	28	
Poignée de déverrouillage.....	28	
Connexion électriques	29	
Bornier Fin de courses	30	
Maintenance et entretien	30	
Lubrification boîte de réduction moteur	31	
Lubrification réducteur moteur.....	31	
Pièces de rechange.....	31	
Recherche de pannes.....	31	

Déclaration de conformité CE

Fabricant : FAAC Nordic AB
BP 125
284 22 Perstorp
Téléphone: 46 435 77 95 00
Fax: 46 435 77 95 29
E - mail : info@faac.se
Perstorp 2009-12-29

Déclare que : Les moteurs **MT, MT1H, MK2/MA2, MK1H et M10** sont conformes aux règles de sécurité de la directive Machines **2006/42/CE**, directives **EMC 2004/108/CE** et de la directive basse tension **2006/95/CE**.

Remarque supplémentaire : Ces types de moteurs montés pour portail battant ou portes accordéon doivent constituer équipement conforme aux directives ci-dessus et à la directive machine **2006/42/CE** annexe 1 , paragraphe 1 « Santé de base » .

Les directives de sécurité suivantes doivent aussi être appliquées pour ces types de moteur :

EN 13241-1 portes - Norme de produit - Partie 1: Produits sans résistance au feu ou ou protection anti fumée

EN 60204-1 Sécurité des machines - Equipement électrique des machines, Exigences général.

La documentation technique de la directive Machines 2006/42/CE, annexe VII, section B, pour ces types de moteur est disponible chez le fabricant et est livré sur demande motivée de l'autorité nationale présenté par le soussigné à cette autorité sans préjudice des droits de propriété intellectuel du fabricant.

Perstorp 29/12/2009

Ola Hansson, VD


Consignes de Sécurité


• Obligations

Lisez attentivement ce manuel en entier avant de déballer, le matériel et de l'utiliser. Accorder une attention particulière aux consignes de sécurité.

Attention aux risques de blessures graves ou dommages matériel qui peuvent résulter d'une mauvaise utilisation ou installation du produit.

Les intitulés DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION! sont classés par ordre gravité du danger encourue et protection contre ce danger.

	<p>DANGER</p> <p>Cela signifie qu'il peut exister un danger pour la santé et la vie de l'utilisateur. Respecter les consignes en vigueur.</p>
---	--

	<p>ATTENTION</p> <p>Cela signifie qu'il y a risque de blessures corporelles et dommages au moteur. Respecter les consignes en vigueur.</p>
---	---

Remarque :

Cela signifie qu'il faut porter une attention particulière aux consignes données


Consigne pour l'emballage, le transport et déballage produit.

.Généralité

Vérifier le bon état du colis à l'arrivée sur site client

Déballer le moteur.

Tableau poids moteur sans articulation et bras

	<p>ATTENTION</p> <p>Ne pas déballer le moteur si le capot de protection ou les pièces sont démontés</p>
---	--

Moteur		MT	MA2	MK2	M10
Poids	Kg	16	23	25	60

Introduction


- Type d'utilisation prévue

Ouvrir et fermer portes battantes, portes accordéon.

Ces moteurs sont destinés à une utilisation intérieure et extérieure normales.

Toute autre utilisation est interdite.

•Plaque Signalétique :

TYPE	
N° Série	
ANNEE	
FAAC Nordic AB www.faac.se Tel : +46 (0)435-77 95 00	IP

Cette plaque ne doit pas être enlevé ou rendu illisible!

Cette plaque signalétique doit contenir les informations suivantes:

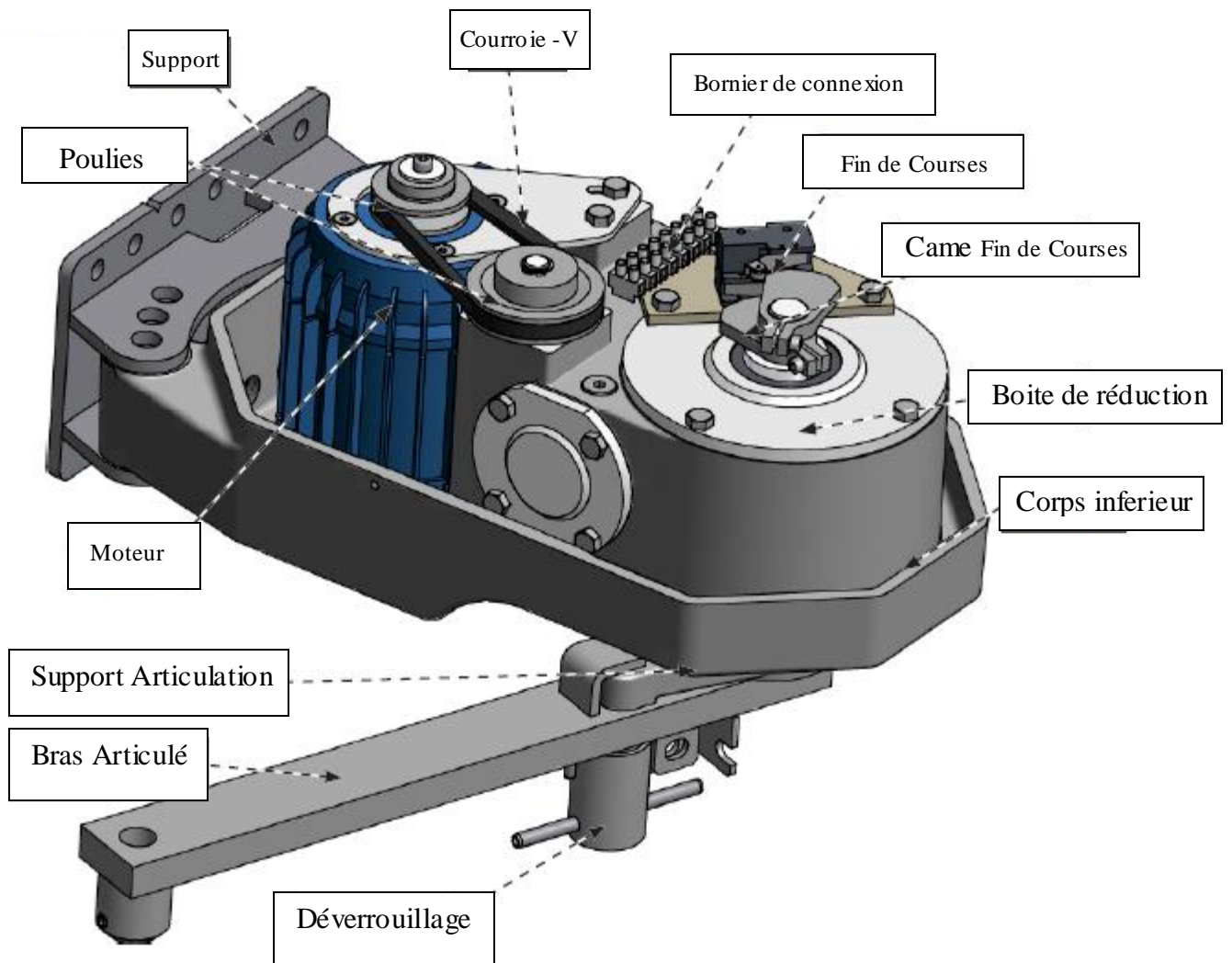
- Type: MT, MK2, MA2 ou M10.
- Numéro de série: présent sur le moteur (Pour toute pièce de rechange veuillez prendre contact avec FAAC France 350 rue Ferdinand Perrier 69000 St Priest).
- Année de fabrication du moteur
- IP: Indice de protection du moteur
- Fabricants

.Adresse :

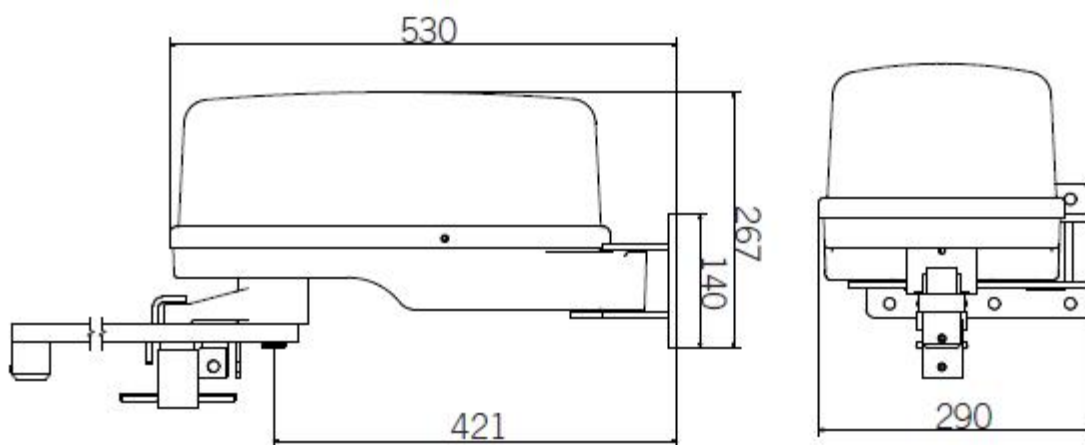
FAAC Nordic AB
Box 125
SE-284 22 Perstorp, Sverige
Telefon: 0435-77 95 00
Fax: 0435-99 75 29
E-post: info@ faac.se
Hemsida: www.faac.se

Moteurs à Fin de course MA2/MK2.Schéma

.Description des différentes parties moteur.



.Dimensions



· Caractéristiques techniques

Moteur

La Fabrication de ce type de moteur répond aux exigences des normes suédoises et européennes acc. CEI 31-1 et 72 et SS4260101 et SS4360102

Caractéristiques Techniques Moteurs : MK2.MA2 et M10								
Type Moteur	Hz	Puissance kW	Tension V	Intensité A	Vitesse t/m	Fonctionnement*	Indice de protection	Protection Thermique
SKh 714B2 3-Phases	50	0,37	220-240 D 380-440 Y	2.2-2.4 1.25-1.4	1370 1370	S3 25%	IP54	Avec ou sans Protection **
SKh 714B2 3-Phases	50	0,37	525	0.8	1360	S1	IP55	Sans Protection
SEMKh 714B2 1.Phase 10uF/450V	50	0,25	240	2.6	1350	S1	IP54	Avec ou sans Protection ** -----

*S1 = Fonctionnement en continue .Le moteur peut être utilisé à pleine charge.

*S3= Fonctionnement intermittent .Le moteur ne doit pas être utilisé à pleine charge plus de 2,5 min.

Dans la pratique le moteur n'est utilisé à pleine charge qu'une à 2 seconde lors de son démarrage.

** Le moteur est disponible avec ou sans thermo Switch. Si la protection thermique est présente ; une étiquette rouge l'indique.

Vitesse :

Sélectionner la vitesse d'ouverture en fonction de la taille et du poids de la porte. En pratique on sélectionne Une vitesse basse pour une grande porte.






Attention : Pour une grande vitesse d'ouverture ; utiliser un couple de serrage important. Utiliser des bords sensibles.

MK2/MA2				
DIAMETRE POULIE MOTEUR mm	Vitesse de rotation tr/mm	Vitesse sortie arbre Moteur tr/m	Force Moteur Nm	Temps Ouverture Seconde
40	1400	1,00	1600	30
50	1150	1,25	1275	24
71	800	1,77	900	17
100	570	2,49	650	12
125	450	3,12	510	9
140	400	3,49	450	8

Installation et Mise en service

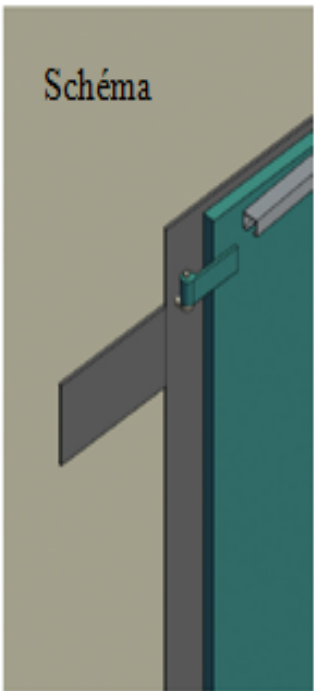
Sommaire

	Attention : Vérifier tous les points inhérents au portail avant de commencer l'installation
	Attention : Les pièces en mouvement du moteur ne doivent pas être montés à moins de 2500 mm de hauteur.
	Attention : Utiliser le schéma spécifique à l'installation en portant une attention particulière sur les dimensions, longueur, et nombre de vantaux.

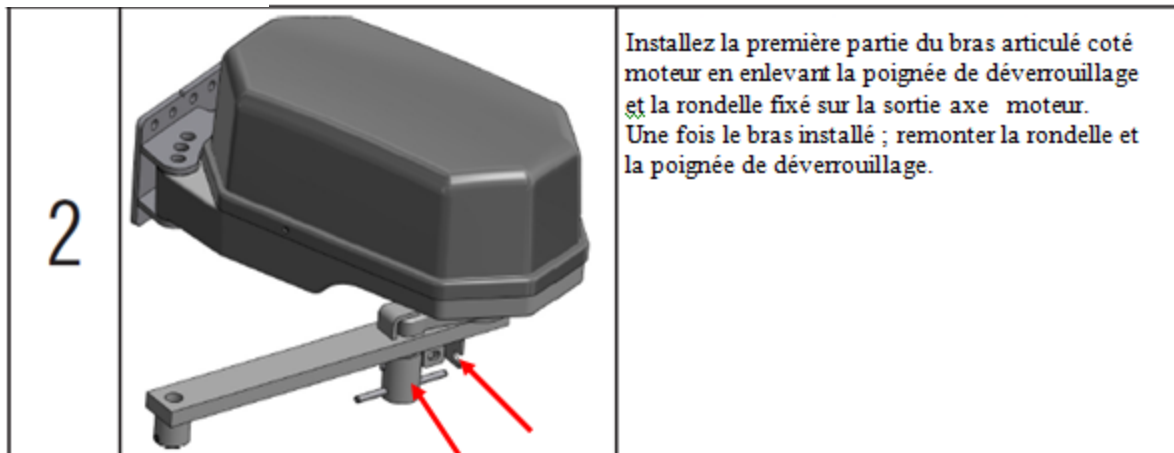
- Montage latéral



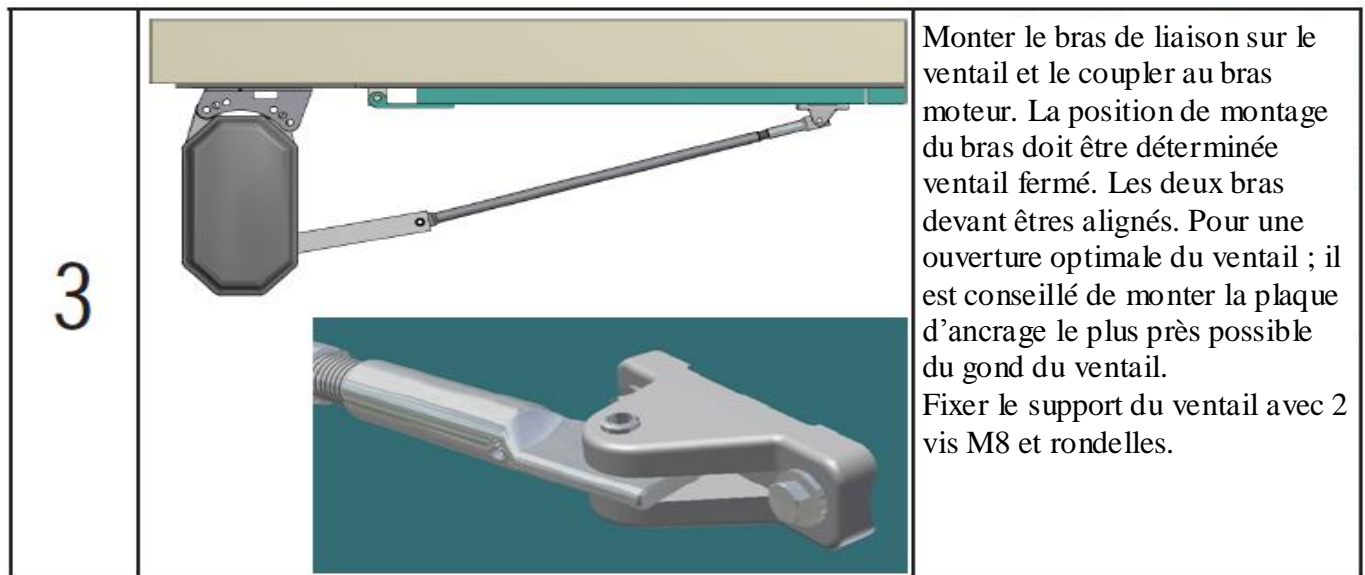
Montage plaque d'ancrage

1	<p>Schéma</p> 	<p>La plaque d'ancrage n'est pas vendue par FAAC. Il est conseillé de réaliser la fixation de la plaque d'ancrage au minimum à 2550 mm de hauteur. Les dimensions de la plaque d'ancrage sont 200 mm x 400 mm et 8 mm d'épaisseur. La plaque d'ancrage doit être montée selon le schéma ci-joint et doit être fixer pour résister à un couple de torsion de 2000 Nm</p> <p>Par exemple sur un mur de béton léger il faut utiliser des vis M10 auto bloquantes.</p> <p>On peut aussi utiliser sur du béton standard une résine d'ancrage 10 mm d'épaisseur.</p> <p>Pour chassie bâtiment en acier on utilise du tube carré fixé sur la structure. La plaque d'ancrage peut aussi être soudée sur l'armature de la porte.</p>
---	--	---

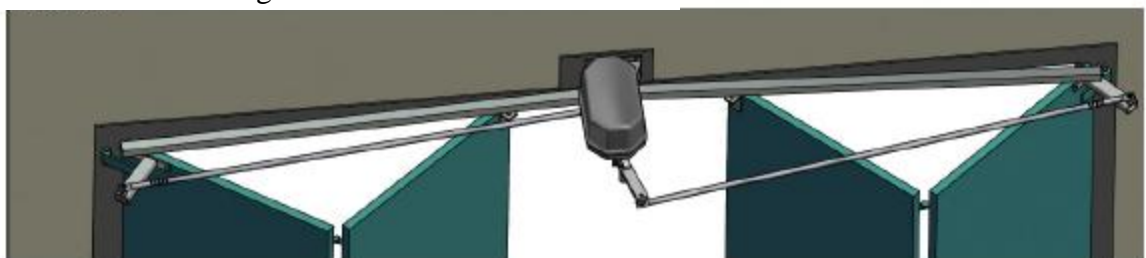
Bras Moteur



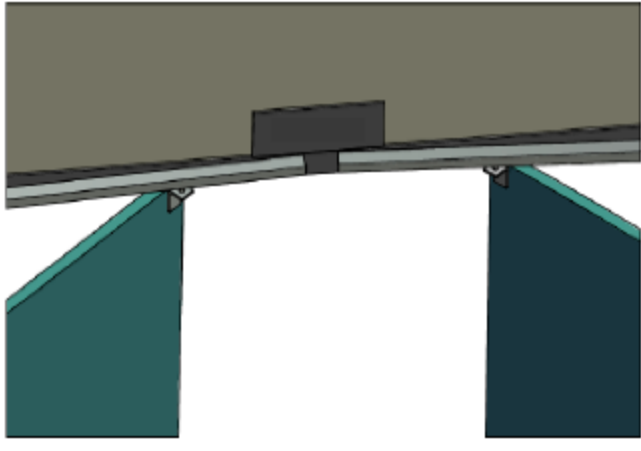
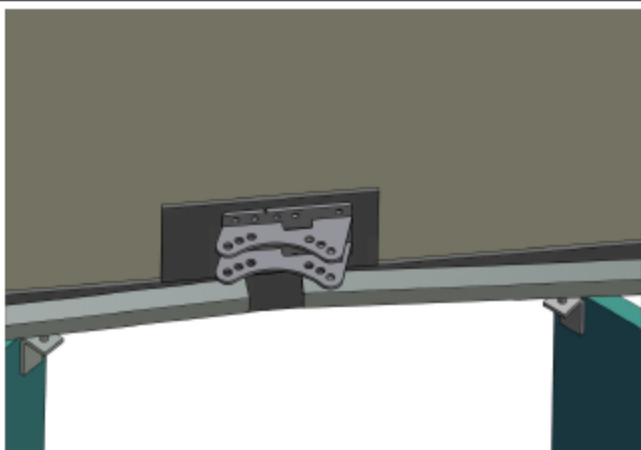
Attache avant et bras de liaison



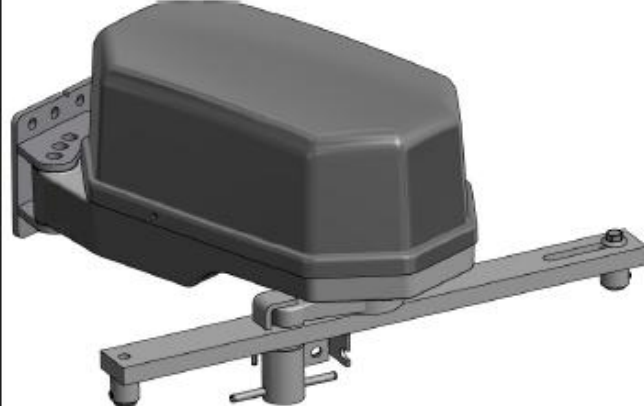
- Porte accordéon montage moteur au dessus du linteau

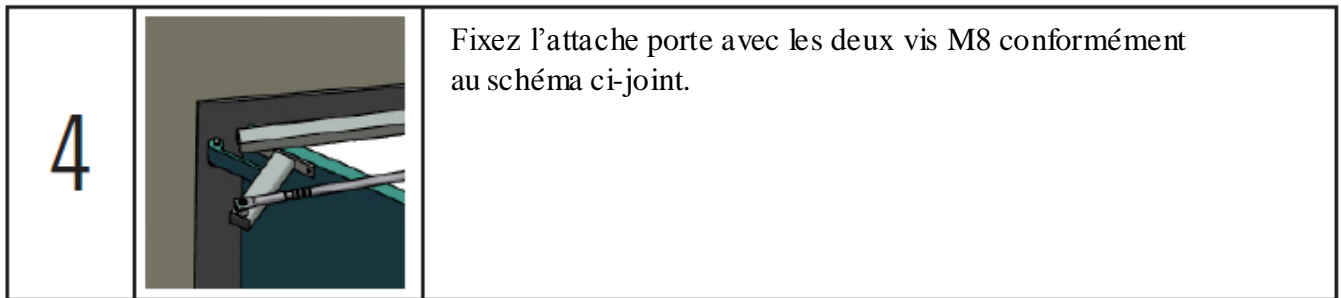
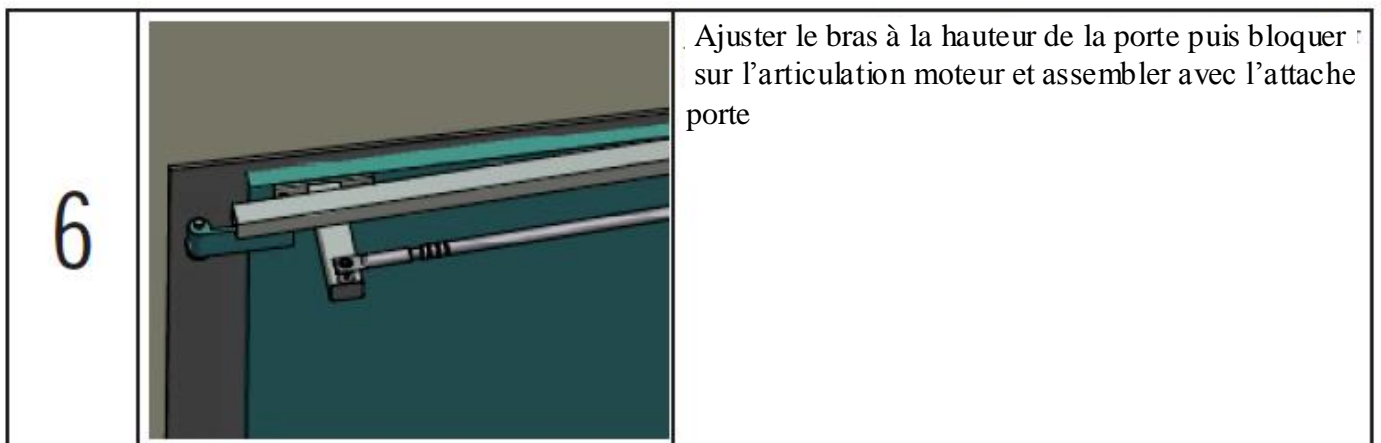
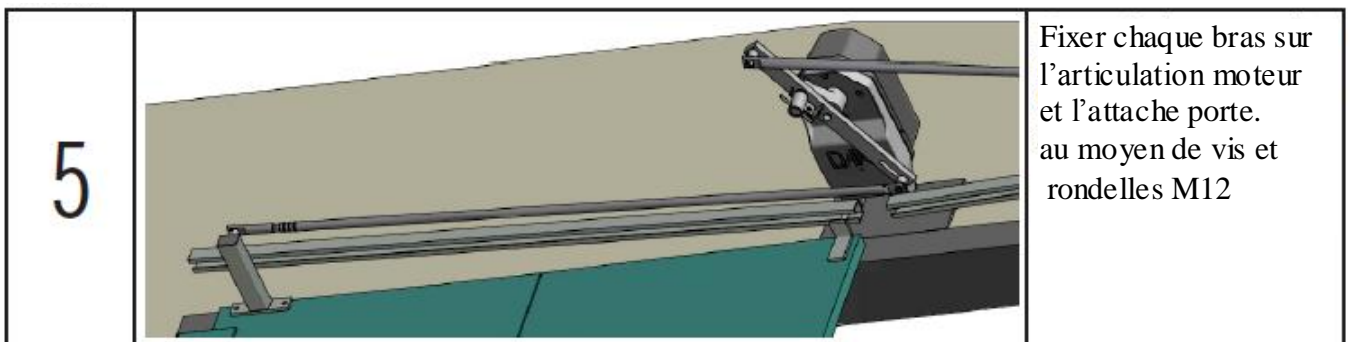


Plaque d'ancrage centrale

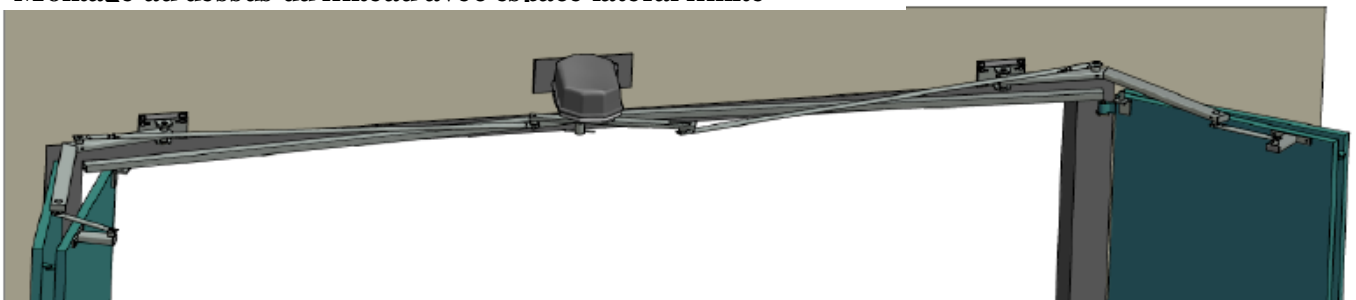
1		<p>Positionner la plaque d'ancrage en haut et au centre de la porte. Pour le montage et dimensions se référer au chapitre « Installation et mise en service : Montage principal »</p>
2		<p>Monter la plaque d'ancrage au dessus du linteau et au centre de l'ouverture. Pour le montage du support se référer au schéma joint. Puis assembler le support moteur à la plaque d'ancrage.</p>

Bras Moteur

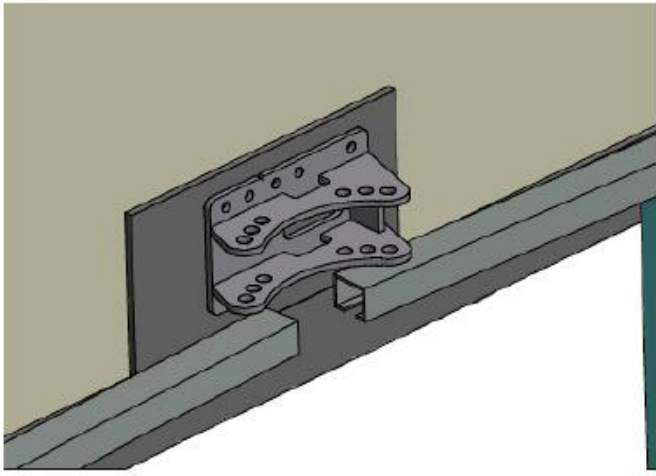
3		<p>Assembler le bras au moteur en enlevant la vis, la rondelle/le circlips présent sur l'arbre moteur ; enfonce le bras sur l'arbre moteur et remonter la vis, la rondelle /le circlips</p>
---	---	---

Attache porte**Bras de liaison.**

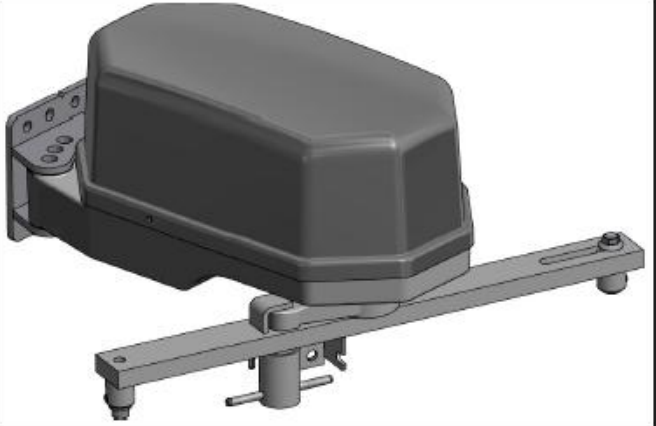
- **Montage au dessus du linteau avec espace latéral limité**




Support & Platine de fixation moteur

1		<p>Monter la plaque d'ancrage centrée sur le haut du linteau à mi ouverture. Se référer au schéma joint. Assembler puis fixer la platine de moteur contre la plaque d'ancrage</p>
---	---	---

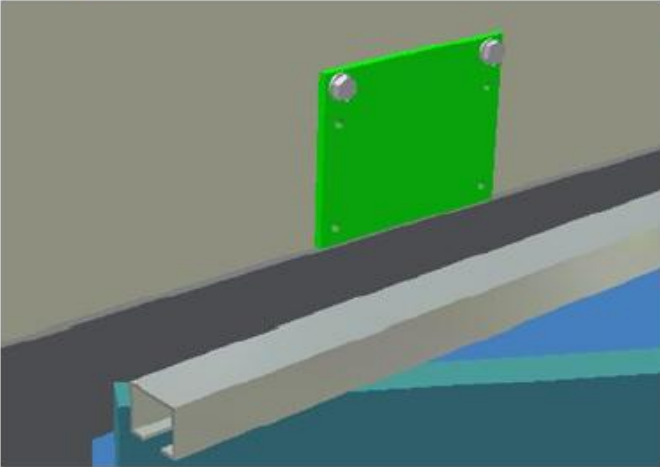
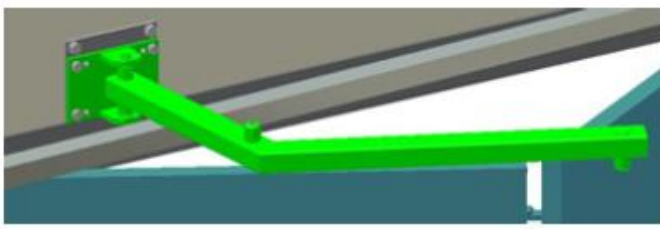
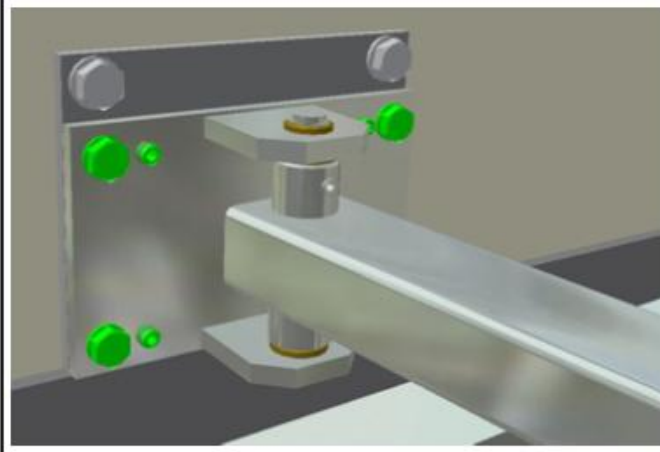
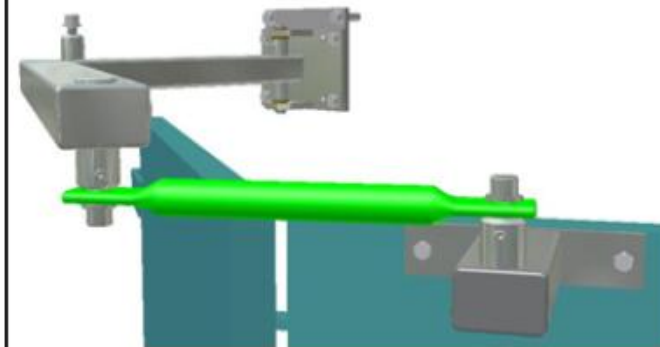
Bras Moteur

2		<p>Assembler le bras au moteur en enlevant la vis, la rondelle/le circlips présent sur l'arbre moteur ; enfoncer le bras sur l'arbre moteur et remonter la vis, la rondelle /le circlips</p>
---	--	--

Attache porte

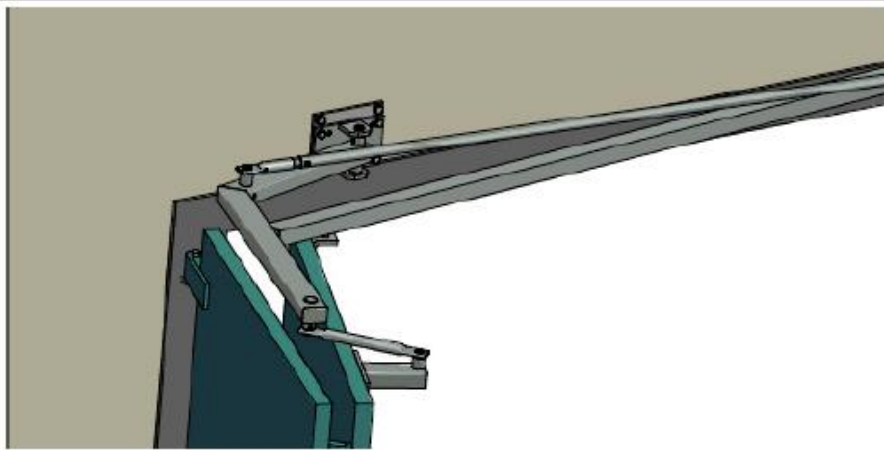
3		<p>Fixer l'attache porte avec les deux vis M8 conformément au schéma ci-joint.</p>
---	---	--

Plaqué d'ancrage pour bras articulé porte

4		Monter la plaque d'ancrage pour bras articulé intermédiaire conformément au paragraphe « Montage plaque d'ancrage », chapitre installation et mise en service ; partie installation.
5		Monter la plaque d'ancrage avec quatre vis M10. Le bras articulé doit être réglée de sorte le bras articulé soit horizontal
6		Le réglage de la fixation se fait au moyen de la quatre vis de réglage.
7		Le bras court est monté entre la deuxième partie du bras articulé et le support de la porte, au moyen de vis M12 .

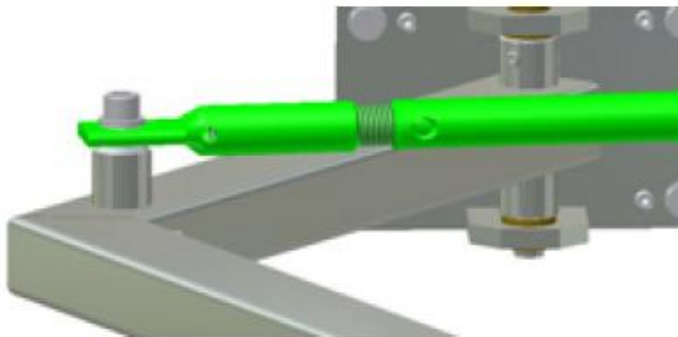
Bras articulé porte

8



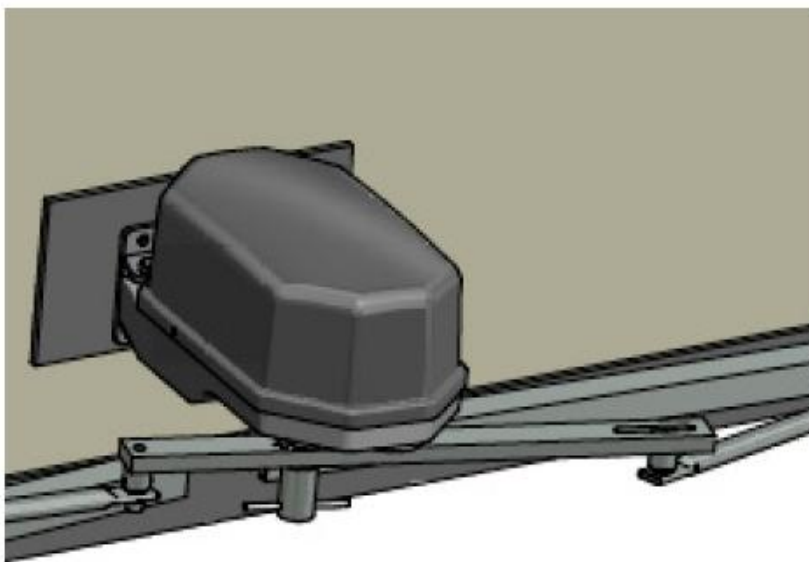
Monter le bras de liaison entre le bras moteur et le bras de la porte au moyen de vis M12 et rondelle.

9



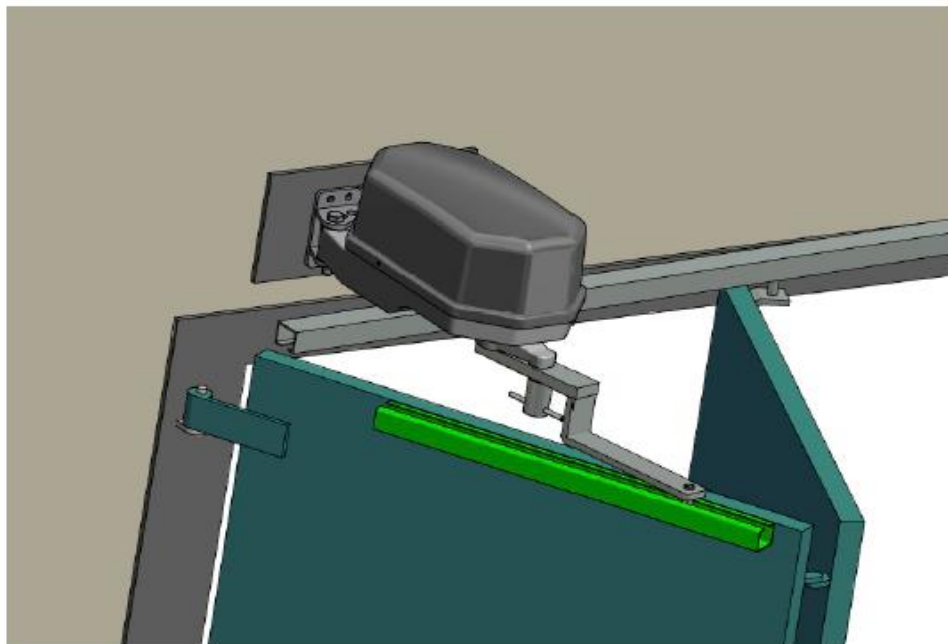
Ajuster la longueur du bras en serrant ou desserrant la partie en bout de bras présente de chaque côté

10



Ajustez le bras extérieur en desserrant la vis de support, puis faites-le glisser dans la rainure oblongue présente sur le bras moteur.

• Montage Bras à coulisse



Plaque d'ancrage et platine de fixation moteur

1		<p>Positionner la platine moteur horizontalement conformément au schéma ; puis souder la platine moteur à la plaque d'ancrage.</p>
---	--	--

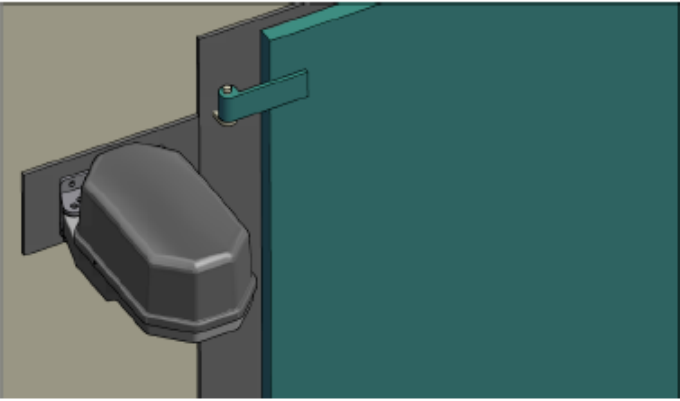
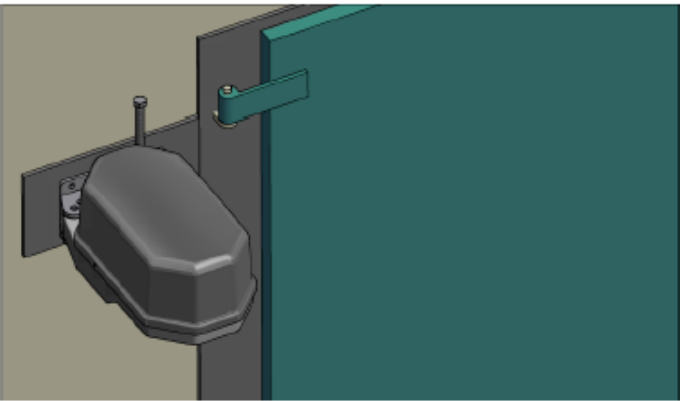
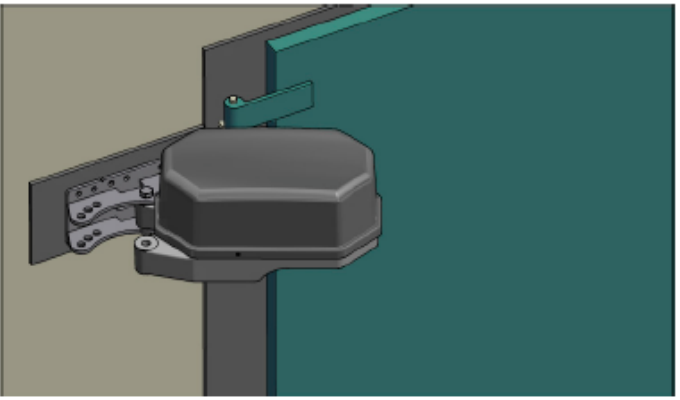
Bras Moteur

2		<p>Assembler le bras au moteur en enlevant la vis, la rondelle/le circlips présent sur l'arbre moteur ; enfoncer le bras sur l'arbre moteur et remonter la vis, la rondelle /le circlips</p>
---	--	--

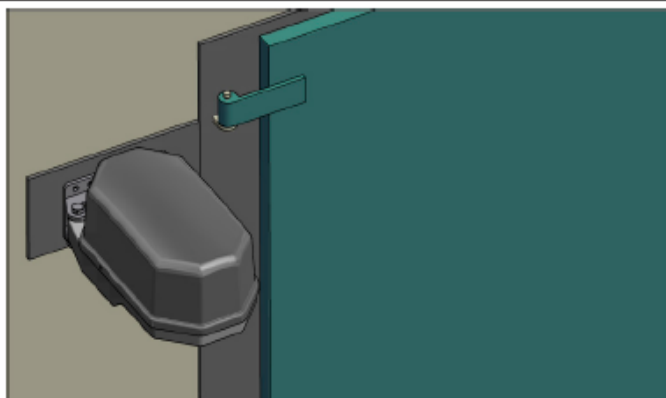
- **Montage Moteur d'entraînement.**

Le montage du moteur est commun à tout type d'installation.

Selon l'angle désiré, on positionne le moteur dans différents trous. De gauche à droite on a : 90, 100 et 110 degrés. L'angle d'installation utilisé est indiqué dans la notice accompagnant l'appareil.

1		Monter le moteur sur son support
2		Monter et serrer le boulon
3		Positionner le moteur d'entraînement de tel sorte que le passage des câbles et des fins de course soit facilité.

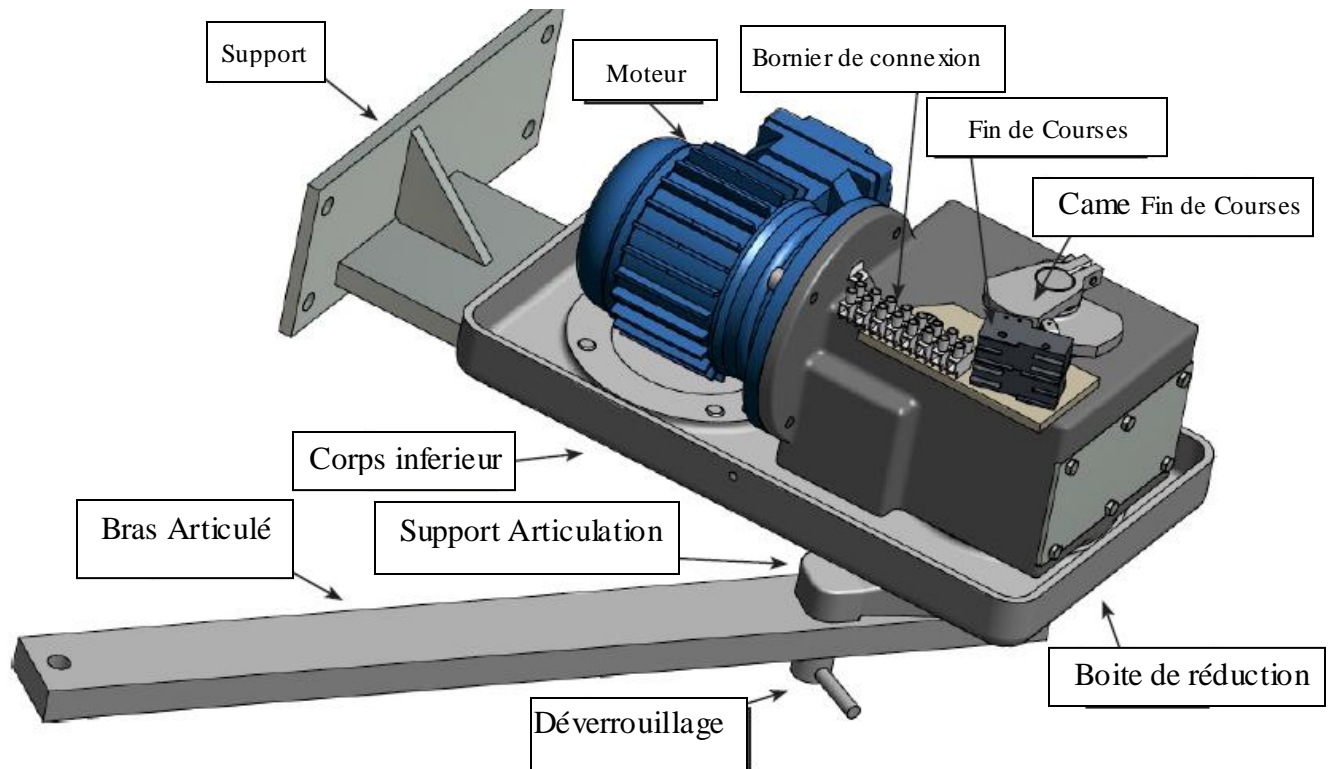
4



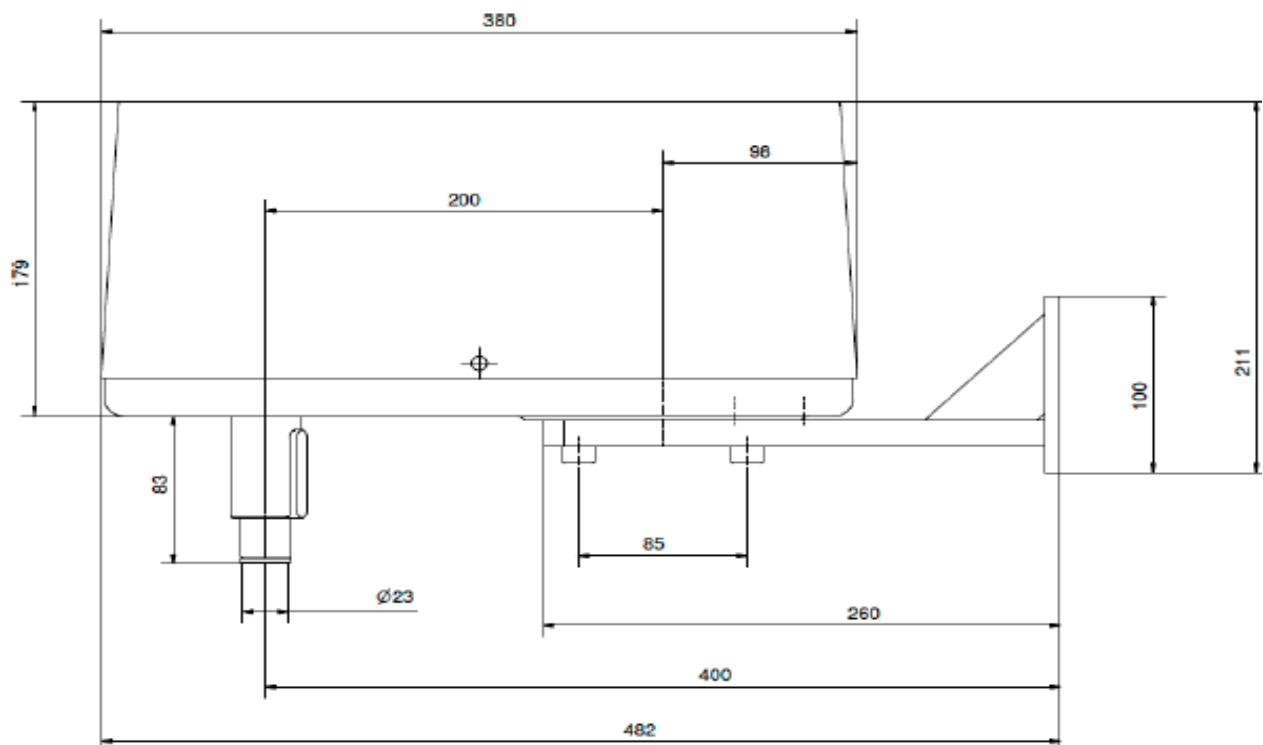
Faire tourner le moteur en arrière et serrer le deuxième boulon.

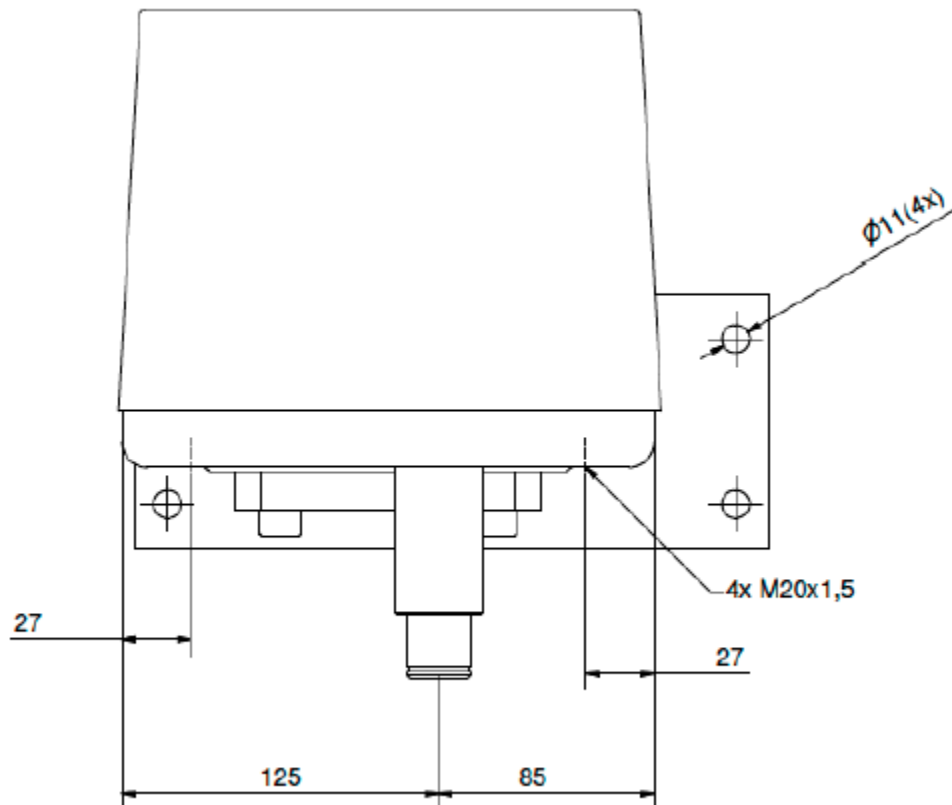
Moteurs à Fin de course MT. Schéma

.Description des différentes parties moteur.



.Dimensions





● Caractéristiques Techniques

Moteur :

La Fabrication de ce type de moteur répond aux exigences des normes suédoises et européennes acc. CEI 31-1 et 72 et SS4260101 et SS4360102

Caractéristiques Techniques Moteurs : MT								
Type Moteur	Hz	Puissance kW	Tension V	Intensité A	Vitesse t/m	Fonctionne- ment*	Indice de protection	Protection Thermique
SKg 63-2B 3-Phases	50	0.25	220-240 D 380-420 Y	1.1-1.2 0.65-0.72	2760	S1	IP55	Avec ou sans Protection **
	60		440-480 Y	0.65-0.72	3310			
STKg 63X-4C 3-Phases	50	0.25	220-240 D 380-420 Y	1.65-1.8 0.95-1.0	1400	S1	IP55	Avec ou sans Protection **
	60		440-480 Y	0.95-1.0	1680			
SEMKg 63-2B 1-Phase 8uF/450V	50	0.18	240	1.45	1360	S1	IP55	Avec ou sans Protection **
SEMKg 63-4C 1-Phase 8uF/450V	50	0.18	240	1.70	2760	S1	IP55	Avec ou sans Protection **

*S1 = Fonctionnement en continue .Le moteur peut être utilisé à pleine charge.

*S3= Fonctionnement intermittent .Le moteur ne doit pas être utilisé à pleine charge plus de 2,5 min.

Dans la pratique le moteur n'est utilisé à pleine charge qu'une à 2 seconde lors de son démarrage.

** Le moteur est disponible avec ou sans thermo Switch. Si la protection thermique est présente ; une étiquette rouge l'indique.

Vitesse :

Sélectionner la vitesse d'ouverture en fonction de la taille et du poids de la porte. En pratique on sélectionne une vitesse basse pour une grande porte.






Attention : Pour une grande vitesse d'ouverture ; utiliser un couple de serrage important. Utiliser des bords sensibles.

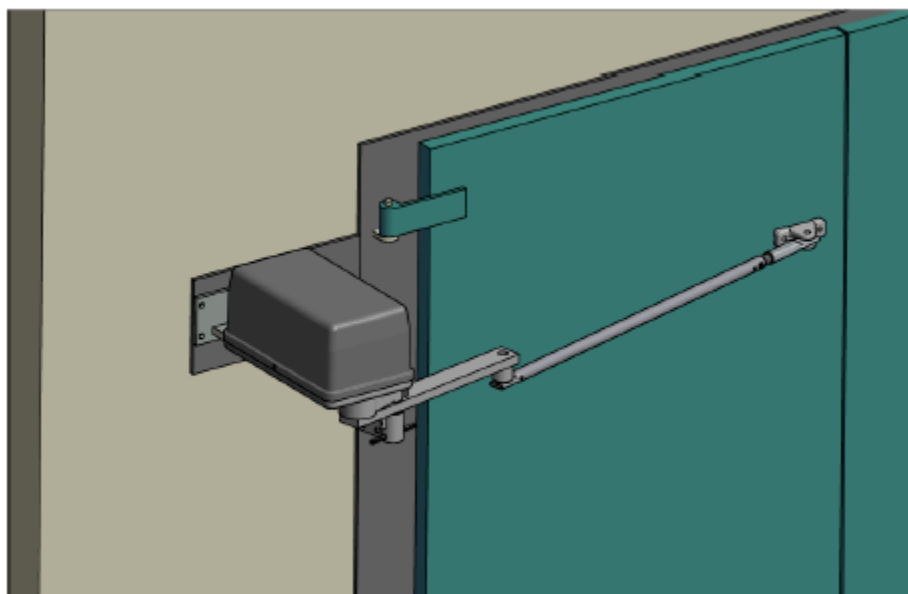
Vitesse Moteur tr/m	Vitesse de rotation tr/mm	Vitesse sortie arbre Moteur tr/m	Force Moteur Nm	Temps Ouverture Seconde
1400	750	1,90	550	16
2800	750	3,80	275	8

. Installation et Mise en service

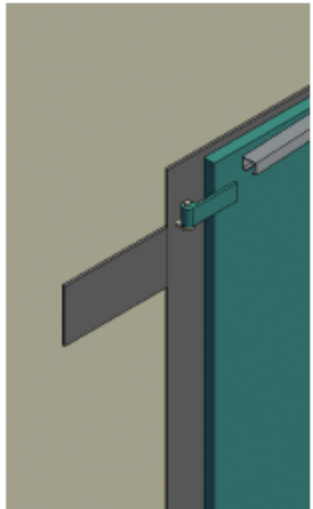
Sommaire

	Attention : Vérifier tous les points inhérents au portail avant de commencer l'installation
	Attention : Les pièces en mouvement du moteur ne doivent pas être montés à moins de 2500 mm de hauteur.
	Attention : Utiliser le schéma spécifique à l'installation en portant une attention particulière sur les dimensions, longueur, et nombre de vantaux.

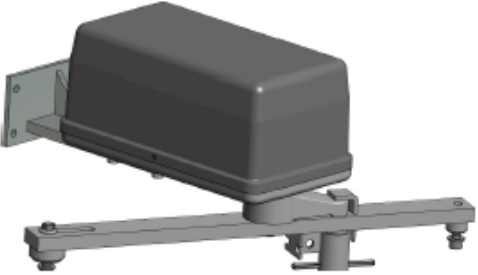
. Montage latéral



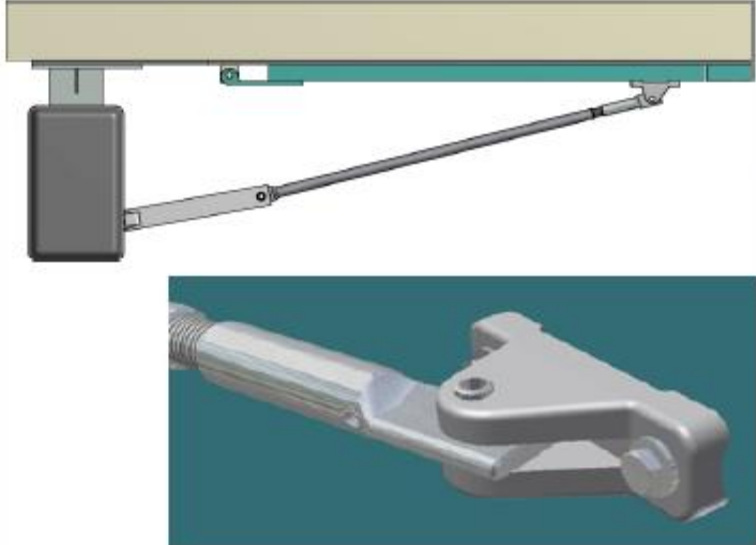
. Plaque d'ancrage

1		<p>La plaque d'ancrage n'est pas vendue par FAAC. Il est conseillé de réaliser la fixation de la plaque d'ancrage au minimum à 2550 mm de hauteur. Les dimensions de la plaque d'ancrage sont 200 mm x 400 mm et 8 mm d'épaisseur. La plaque d'ancrage doit être montée selon le schéma ci-joint et doit être fixée pour résister à un couple de torsion de 2000 Nm</p> <p>Par exemple sur un mur de béton léger il faut utiliser des vis M10 auto bloquantes.</p> <p>On peut aussi utiliser sur du béton standard une résine d'ancrage 10 mm d'épaisseur.</p> <p>Pour chassie bâtiment en acier on utilise du tube carré fixé sur la structure. La plaque d'ancrage peut aussi être soudée sur l'armature de la porte.</p>
---	---	---

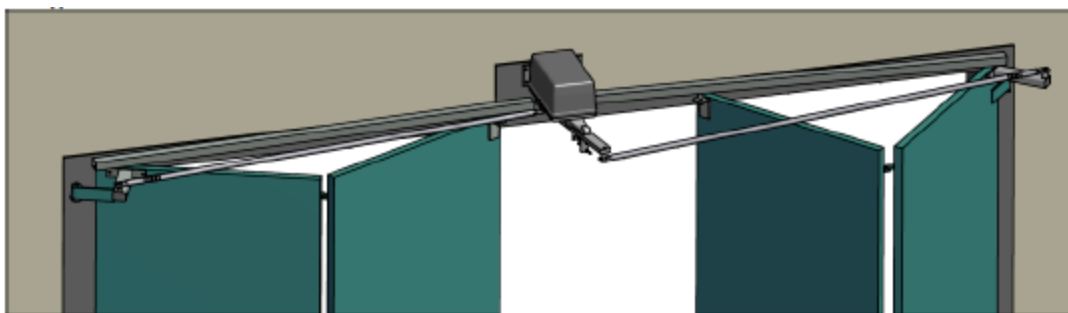
Bras Moteur

2		<p>Assembler le bras au moteur en enlevant la vis, la rondelle/le circlips présent sur l'arbre moteur ; enfoncer le bras sur l'arbre moteur et remonter la vis, la rondelle / le circlips</p>
---	---	---

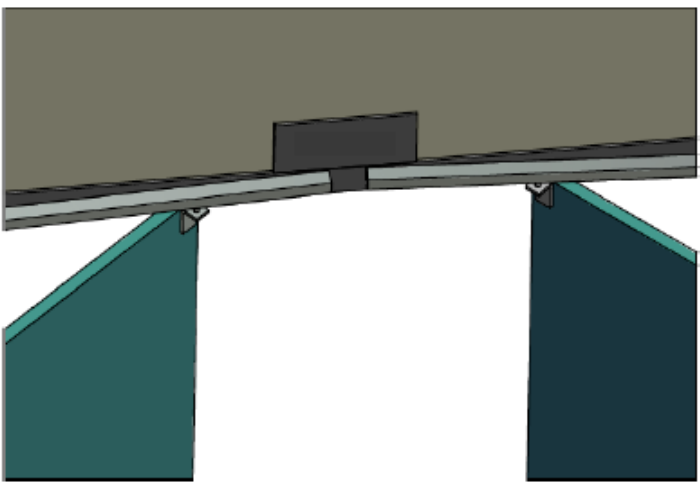
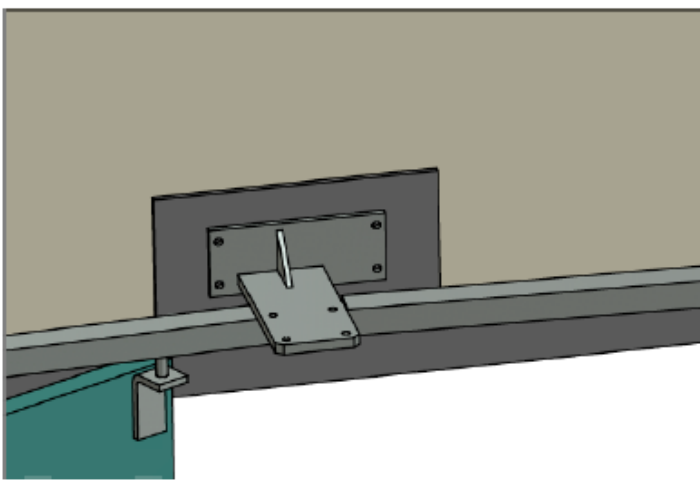
Attache avant et bras de liaison

3		<p>Monter le bras de liaison sur le ventail et le coupler au bras moteur. La position de montage du bras doit être déterminée ventail fermé. Les deux bras devant être alignés. Pour une ouverture optimale du ventail ; il est conseillé de monter la plaque d'ancrage le plus près possible du gond du ventail. Fixer le support du ventail avec 2 vis M8 et rondelles.</p>
---	---	---

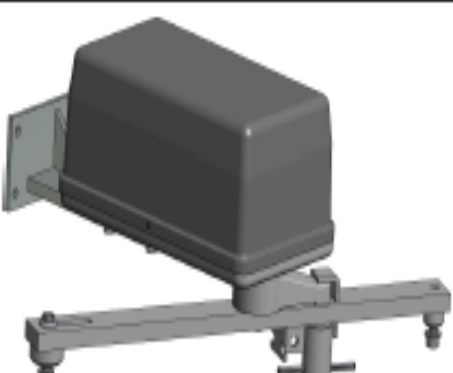
.Porte accordéon montage moteur au dessus du linteau




Plaque d'ancrage centrale

1		<p>Positionner la plaque d'ancrage en haut et au centre de la porte. Pour le montage et dimensions se référer au chapitre « Installation et mise en service : Montage principal »</p>
2		<p>Monter la plaque d'ancrage au dessus du linteau et au centre de l'ouverture. Pour le montage du support se référer au schéma joint. Puis assembler le support moteur à la plaque d'ancrage.</p>

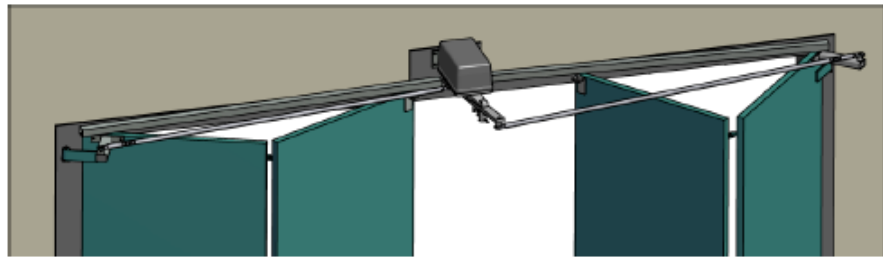
Bras Moteur

3		<p>Assembler le bras au moteur en enlevant la vis, la rondelle/le circlips présent sur l'arbre moteur ; enfoncer le bras sur l'arbre moteur et remonter la vis, la rondelle / le circlips</p>
---	---	---

Attache porte

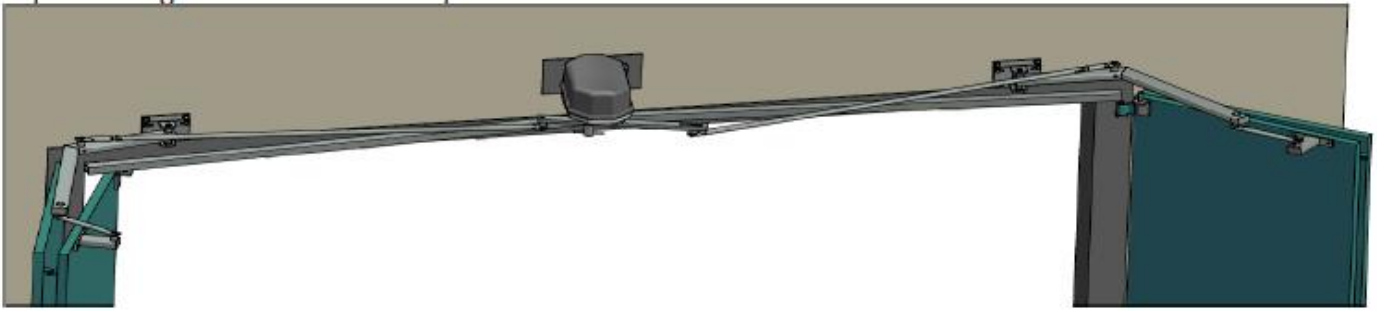
4		Fixez l'attache porte avec les deux vis M8 conformément au schéma ci-joint.
---	---	---

Bras de liaison

5		Fixer chaque bras sur l'articulation moteur et l'attache porte. au moyen de vis et rondelles M12
---	--	--

6		Ajuster le bras à la hauteur de la porte puis bloquer sur l'articulation moteur et assembler avec l'attache porte
---	--	---

.Montage centrale avec espace latéral limité



.Support & Platine de fixation moteur

1		<p>Monter la plaque d'ancrage centrée sur le haut du linteau à mi ouverture. Se référer au schéma joint. Assembler puis fixer la platine de moteur contre la plaque d'ancrage</p>
---	--	---

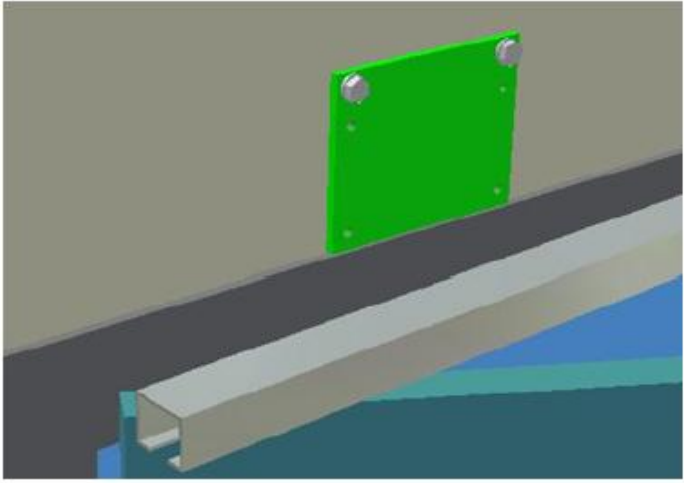
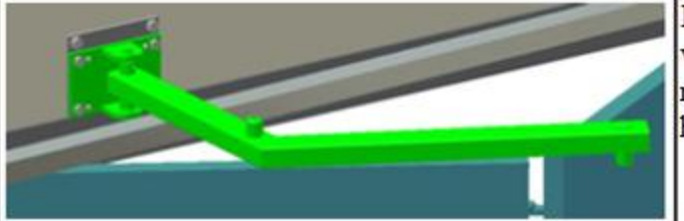
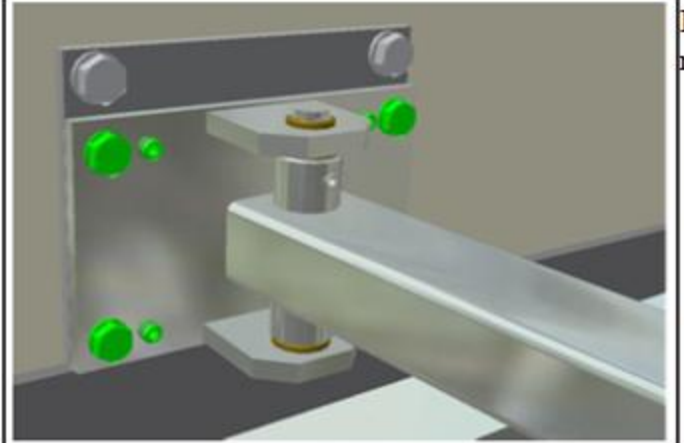
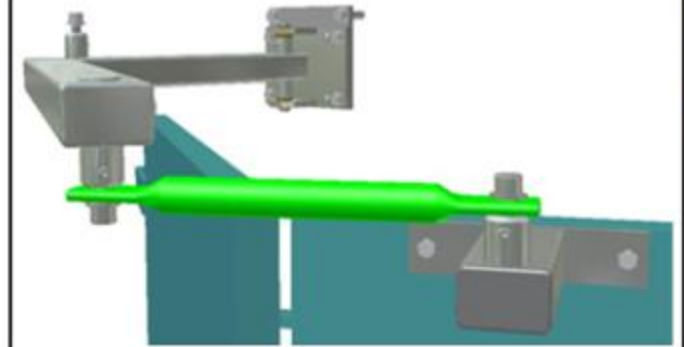
Bras Moteur

2		<p>Assembler le bras au moteur en enlevant la vis, la rondelle/le circlips présent sur l'arbre moteur ; enfoncer le bras sur l'arbre moteur et remonter la vis, la rondelle /le circlips</p>
---	--	--

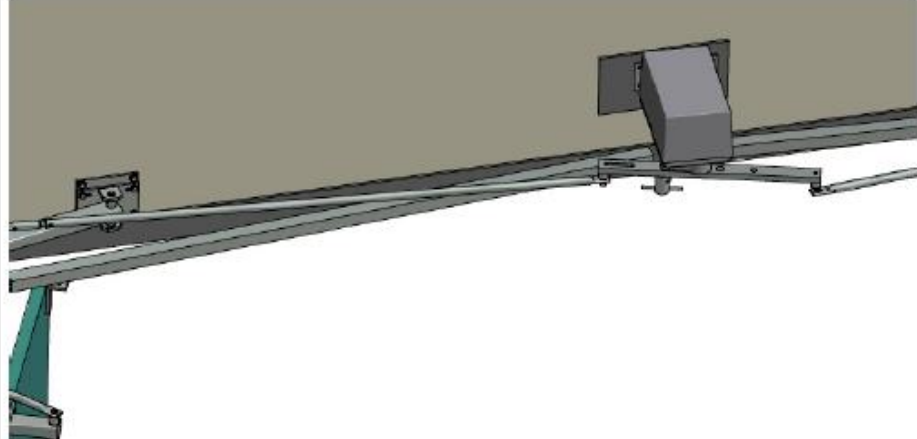
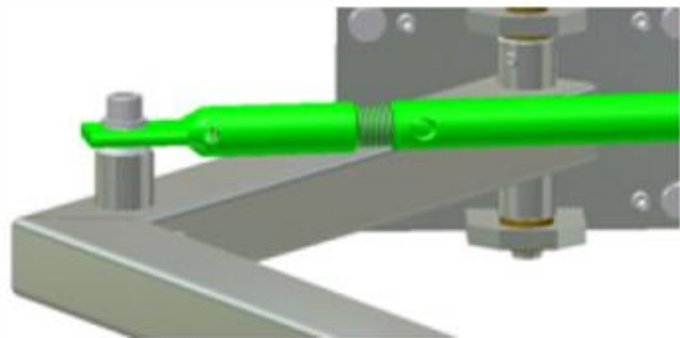
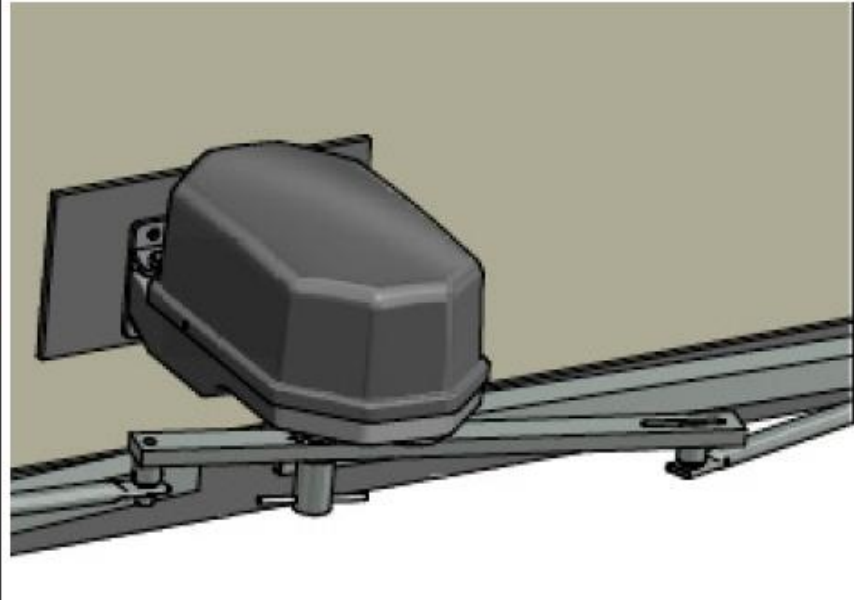
Attache porte

3		<p>Fixer l'attache porte avec les deux vis M8 conformément au schéma ci-joint.</p>
---	--	--

Plaque d'ancrage pour bras articulé porte

4		<p>Monter la plaque d'ancrage pour bras articulé intermédiaire conformément au paragraphe « Montage plaque d'ancrage », chapitre installation et mise en service ; partie installation.</p>
5		<p>Monter la plaque d'ancrage avec quatre vis M10. Le bras articulé doit être réglée de sorte le bras articulé soit horizontal</p>
6		<p>Le réglage de la fixation se fait au moyen de la quatre vis de réglage.</p>
7		<p>Le bras court est monté entre la deuxième partie du bras articulé et le support de la porte, au moyen de vis <u>M12</u>.</p>

Bras de liaison

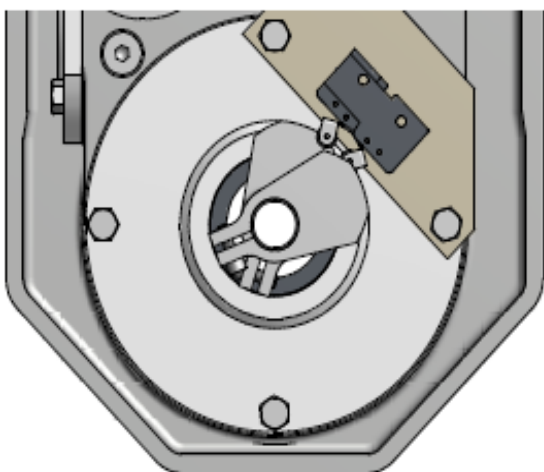
8	 A 3D perspective diagram of a metal linkage arm assembly. The arm is a long, thin metal bar. At one end, it is connected to a motor bracket. At the other end, it is connected to a door attachment bracket. The diagram shows the arm being secured with bolts and washers.	<p>Fixer chaque bras sur l'articulation moteur et l'attache porte. au moyen de vis et rondelles M12</p>
9	 A close-up 3D diagram of the end of the linkage arm. A green screwdriver is shown inserted into a slot on the end of the arm, which is used to adjust its length by tightening or loosening a nut.	<p>Ajuster la longueur du bras en serrant ou desserrant la partie en bout de bras présente de chaque coté</p>
10	 A 3D perspective diagram showing a motor bracket being adjusted. The bracket is a dark grey, rectangular component with a curved top. It is being moved along a long metal bar that has a narrow, oblong groove cut into its top surface. The diagram shows the bracket being pushed into the groove.	<p>Ajustez le bras extérieur en desserrant la vis de support, puis faites-le glisser dans la rainure oblongue présente sur le bras moteur.</p>

Réglage moteur à fin de course**ATTENTION**

Déverrouillez le Portail/ventail de l'unité d'entraînement moteur et assurez-vous de la bonne maniabilité du portail.

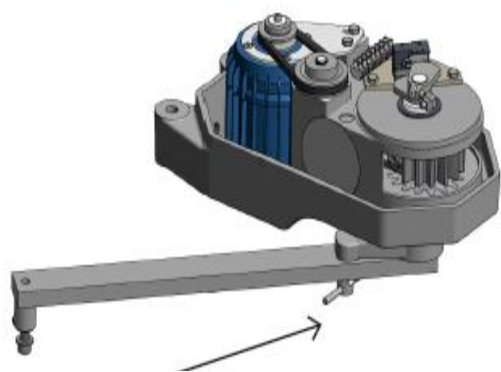
**DANGER**

Avant le bon fonctionnement de tout dispositif de sécurité et l'alignement correct de ceux-ci seule la commande « HOMME MORT » est autorisée



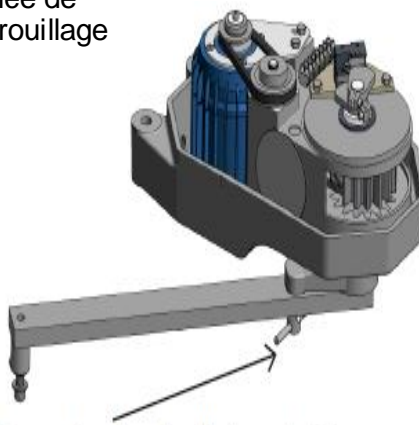
Assurez-vous des positions correctes d'ouverture et fermeture du portail/ventail, ne pas appuyer trop fort sur le cadre de la porte en cas d'ouverture incomplète. Chaque ventail doit être aligné avec l'autre si on utilise une électro-serrure ou un verrou. Régler les cames de fin de course situées sur le haut du moteur sortie arbre. La came du haut est utilisée pour la fermeture et celle du bas pour l'ouverture.

- Déverrouillage Rapide.



Tourner la poignée de déverrouillage d'un quart de tour pour libérer la porte.



- Poignée de déverrouillage



Dévisser la poignée de déverrouillage du bras moteur pour dégager la porte.

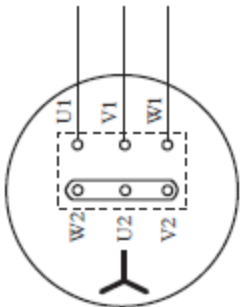
Connections Electrique

.Sommaire

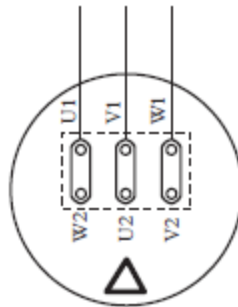
	<p>ATTENTION : Veiller à couper le disjoncteur principal avant toute intervention.</p>
	<p>ATTENTION : Le travail électrique doit être réalisé par un technicien qualifié.</p>
<p>Remarque : Vérifier que l'alimentation réseau soit identique à celle du moteur</p>	

● Raccordement moteur

Raccordement Moteur entrée

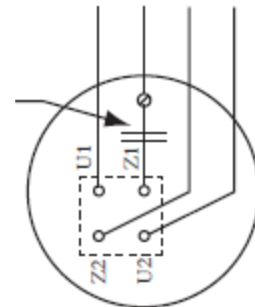


Moteur triphasé
monté en étoile



Moteur triphasé
monté en triangle

Condensateur




Moteur monophasé
asymétrique

.Bornier fin de course

Bornier Fin de course	
Nr. 1	Fin de course Ouverture (Came du dessous) C
Nr. 2	Fin de course Ouverture (Came du dessous) NC
Nr. 3	Fin de course Fermeture (Came du dessous) C
Nr. 4	Fin de course Fermeture (Came du dessous) N/C
Nr. 5	Thermo Switch (Si Utilisé)
Nr. 6	Thermo Switch (Si Utilisé)
Nr. 7	Anti-écrasement ou solénoïde
Nr. 8	Anti-écrasement ou solénoïde

Entretien et maintenance**.Sommaire**

	ATTENTION : Veiller à couper le disjoncteur principal avant toute intervention.
--	---

Remarque : Il est préconisé un entretien deux fois par an et une consignation dans le livret d'entretien.

Vérifier le bon fonctionnement de :

- L'équipement de sécurité de la porte (cellules et boucles de sécurité).
- De la sécurité à l'écrasement (tranche de sécurité).
- Bouton d'arrêt.
- Moniteur de charge.
- Boucle de commande. Voir manuel EP104.

Vérifier que la tension de la courroie et que le serrage des vis soient correct

Vérifier que tous les boulons soient serrés. Vérifier la tension et l'état des courroies.

Vérifiez le bon graissage mécanisme de déverrouillage pour une facilité optimale de déverrouillage.

Lubrifier au moyen de graisse les roulements sphériques des bras de liaisons.

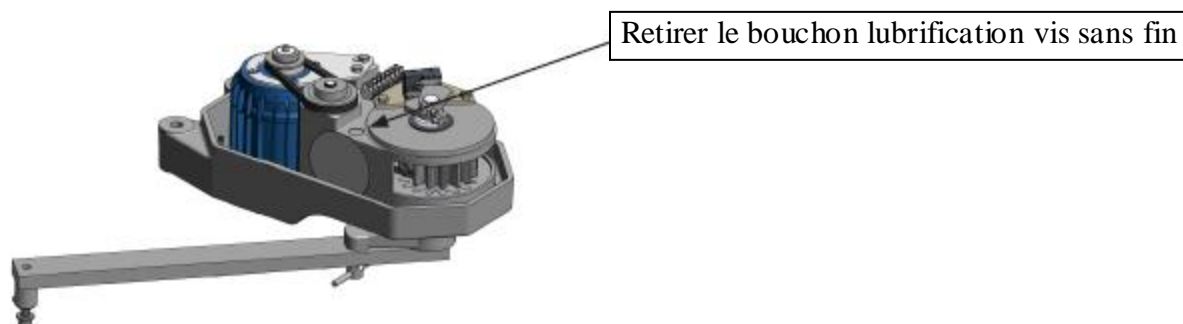
.Lubrification boîte de réduction moteur



La boîte de réduction moteur st lubrifié avec de l'huile synthétique de type: Mobil SHC 629 ou équivalent. Le niveau ne doit pas varier.

Le moteur M10 possède deux pignons de boîte qui doivent être lubrifiés avec de l'huile Molykote 165 LT, deux fois par an ou tous les 4000 cycles d'ouverture quelque soit l'ordre. Voir le manuel EP 104 pour lire le nombre de cycles.

Lubrification réducteur



Le moteur à engrenages doit être lubrifié deux fois par an ou tous les 4000 cycles quelque soit l'ordre. Voir EP104 pour la lecture du nombre de cycles d'ouvertures. Lubrifier les engrenages et vis sans fin et avec Molykote 165 LT.

Pièces de rechange

Pour toute questions ou pièces de rechange et contacter FAAC France.

N'oubliez pas d'indiquer le numéro de série qui se trouve à l'intérieur de l'armoire de commande.

Recherche de pannes

. Blocage ventail

Si le ventail / portail ne peut être utilisé en condition normales, utilisez le déverrouillage manuel (voir chapitre sur le déverrouillage). Cela signifie que le ventail / portail peut être ouverte et fermée manuellement sans endommager le mécanisme.

.Collision

Une collision peut sérieusement endommager l'installation, vérifiez toujours le bon fonctionnement de la sécurité à l'écrasement, du moniteur de charge et que les pièces soient intactes, avant de continuer à utiliser le système. Si des pièces de rechange sont nécessaires, voir chapitre sur les pièces de rechange.

.Le moteur fonctionne mais le portail ne bouge pas

Vérifiez que le ventail / portail n'est pas été déverrouillé. Si le portail est déverrouillé ; tenter de contacter la personne responsable pour en connaître les raisons. Si le moteur n'est pas déverrouillé ; vérifier le bon fonctionnement de la manette de déverrouillage et que toutes les autres pièces soient intact.

